

AALBORG WHITE® cement

AALBORG WHITE® Le ciment a le marquage CE et est désigné CEM I 52,5 R – SR5. Il est certifié par l'organisme de contrôle Bureau Veritas Certification avec le certificat no 0615-CPR-9806.

Caractéristiques		Les valeurs typiques	Valeur confirmée	Exigences EN 197-1
Propriétés physiques				
1 jour	MPa	21 - 27		
2 jours	MPa	40 - 48		≥ 30
7 jours	MPa	53 - 65		
28 jours	MPa	66 - 76		≥ 52,5
Début de prise, Vicat	min	110 - 160		≥ 45
Demande en eau		30		
Expansion le Chatelier	mm	0,5		≤ 10
Finesse (Blaine)	m ² /kg	400		
Réflexion, DIN 5033	%	85 - 89,5		
Hunter L		93		
Hunter A		-1,5		
Hunter B		4,5		
Densité spécifique	kg/m ³	3090 - 3190		
Masse Volumique	kg/m ³	1080		
Chaleur d'hydratation – EN 196-9	kJ/kg	350		
Propriétés du clinker (Bogue)				
C ₃ S	%	73		
C ₂ S	%	16		
C ₃ A	%	5		≤ 5
C ₄ AF	%	1		
Propriétés chimiques				
SO ₃	%	1,8 - 2,3		≤ 3,5
MgO	%	0,6		
Teneur en alcalin Na ₂ O	%		≤ 0,3	≤ 0,4*)
Teneur en chlorure	%		≤ 0,04	≤ 0,10
Perte au feu	%	1		≤ 5,0
Résidus insolubles	%	0,1		≤ 5,0
Cr ⁶⁺ Soluble dans l'eau	mg/kg	≤ 2		

Pour les propriétés où il y a une plage de variation spécifiée, la probabilité qu'une valeur ne soit pas comprise dans cet intervalle est inférieure à 5%.

